

# FICHE TECHNIQUE - KAOLIN

## 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

|                 |   |
|-----------------|---|
| Code du produit | MAT_127   |
| Nom du produit  | Kaolin POLWHITE KL                                    |
| Description     |   |
| Application     | Matière première utilisée dans l'industrie céramique. |

### Fournisseur

PETER LAVEM  
31 rue Gay-Lussac  
94430 CHENNEVIERES SUR MARNE

Tél.  
Fax  
Email  
Site

01 49 62 08 21  
01 49 62 08 22  
[info@peterlavem.com](mailto:info@peterlavem.com)  
[www.peterlavem.fr](http://www.peterlavem.fr)



## 2. ANALYSE CHIMIQUE

|                        |        |                                    |         |                                    |         |                                    |         |
|------------------------|--------|------------------------------------|---------|------------------------------------|---------|------------------------------------|---------|
| <b>Li<sub>2</sub>O</b> |        | <b>ZnO</b>                         |         | <b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         | <b>CaF<sub>2</sub></b>             |         |
| <b>Na<sub>2</sub>O</b> | 0,10 % | <b>MnO</b>                         |         | <b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>  |         | <b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         |
| <b>K<sub>2</sub>O</b>  | 2,20 % | <b>CdO</b>                         |         | <b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>  |         | <b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>  |         |
| <b>MgO</b>             | 0,20 % | <b>CoO</b>                         |         | <b>MnO<sub>2</sub></b>             |         | <b>BeO</b>                         |         |
| <b>CaO</b>             | 0,10 % | <b>NiO</b>                         |         | <b>SiO<sub>2</sub></b>             | 51,00 % | <b>CeO<sub>2</sub></b>             |         |
| <b>SrO</b>             |        | <b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> | 35,00 % | <b>TiO<sub>2</sub></b>             | 0,10 %  | <b>CuO</b>                         |         |
| <b>BaO</b>             |        | <b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> | 0,80 %  | <b>ZrO<sub>2</sub></b>             |         | <b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         |
| <b>PbO</b>             |        | <b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b> |         | <b>SnO<sub>2</sub></b>             |         | <b>PF</b>                          | 11,30 % |

## 3. PROPRIETES PHYSIQUE ET CHIMIQUE

|                        |        |                              |  |
|------------------------|--------|------------------------------|--|
| <b>Aspect physique</b> | Poudre | <b>Index d'acidité</b>       |  |
| <b>Etat</b>            | Solide | <b>Tension superficielle</b> |  |
| <b>Couleur en cuit</b> |        |                              |  |
| <b>Odeur</b>           | Néant  |                              |  |

## 4. DONNEES DILATOMETRIQUES ET CERAMIQUE

|                     |  |                           |                 |
|---------------------|--|---------------------------|-----------------|
| <b>20 - 300 °C</b>  |  | <b>Point de fusion</b>    |                 |
| <b>50 - 300 °C</b>  |  | <b>Retrait de séchage</b> |                 |
| <b>300 - 500 °C</b> |  | <b>Retrait de cuisson</b> | à 1160°C 4,2 %  |
| <b>500 - 600 °C</b> |  | <b>Porosité</b>           | à 1160°C 26,4 % |

## 5. GRANULOMETRIE

|                  |     |                   |     |
|------------------|-----|-------------------|-----|
| <b>&gt; 10 μ</b> | 0 % | <b>&gt; 70 μ</b>  | 0 % |
| <b>&gt; 25 μ</b> | 0 % | <b>&gt; 100 μ</b> | 0 % |
| <b>&gt; 50 μ</b> | 0 % |                   |     |

## 6. RECOMMANDATIONS

Matière première inorganique. N'est pas classée dans le groupe de matières nocives d'après la Directive CE 67/548/EEC et dernières modifications.